

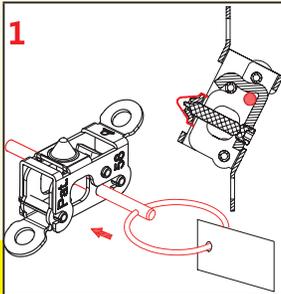
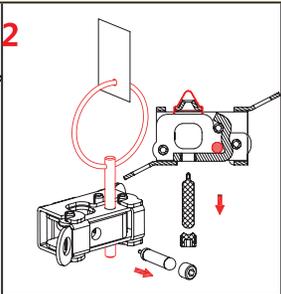
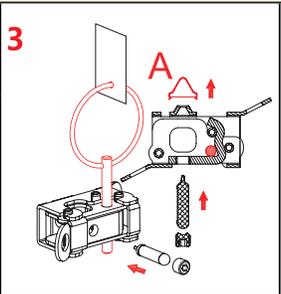
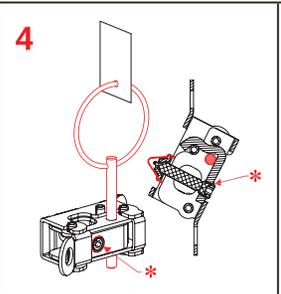
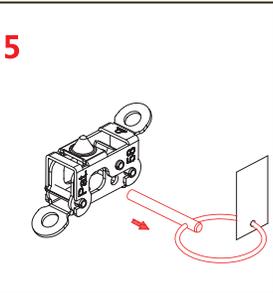
用于重负荷的高负载易碎的感温玻璃珠易熔扣

主要编号

温度 (°C/°F)	两个直径 8mm 的孔, 不带绳索套环	两个直径 8mm 孔, 向下的带绳子嵌环
57°C (135°F)	58ZFA08300B057C0	58ZFA08300B057C1
68°C (155°F)	58ZFA08300B068C0	58ZFA08300B068C1
79°C (175°F)	58ZFA08300B079C0	58ZFA08300B079C1
93°C (200°F)	58ZFA08300B093C0	58ZFA08300B093C1
141°C (285°F)	58ZFA08300B141C0	58ZFA08300B141C1
182°C (360°F)	58ZFA08300B182C0	58ZFA08300B182C1

更换感温玻璃珠

(当预防性的维护规定有此要求时)

				
<p>感温玻璃珠必须由受过培训的技术人员进行更换。只能使用带有相同校准温度的正品感温玻璃珠。</p> <p>1/ 检查打印在产品上的编号 (58Z 或 58L)。在更换感温玻璃珠之前和更换期间, 要确保链接扣与这销锁紧。</p>	<p>2/ 用六角扳手拆下螺丝。58L 的尺寸为 2.5mm, 而 58Z 的尺寸为 1/8 英寸 (3.17mm)。取出旧的感温玻璃珠。</p>	<p>3/ 小心地将一个新的感温玻璃球放置在里面 (直径为 5mm)。放上螺丝, 用手拧紧。不要把玻璃珠上的填充尖端打破。如果有任何的不确定, 请用小螺丝刀将玻璃珠的尖端 (A) 松开, 并目测检查填充尖端是否有破裂。检查完后不要忘记再把帽盖夹紧。</p>	<p>4/ 用一个扭矩控制扳手拧紧螺丝。(扭矩必须为 0.5-0.6Nm), 用低强度密封剂 (如乐泰 222) 来密封螺丝的螺纹 *。注意, 避免多余的密封剂将控制杆粘到框架上。</p>	<p>5/ 重要提示: 当您完成后, 不要忘记除去安全销。</p>

因为我们的产品是永久不断改进的, 数据表上使用的图纸, 描述, 特性只是引导而已, 可以不经提前通知进行更改。



页 (.pdf)



2D 图纸 (.dwg)



3D 图纸 (.stp)